

CLIPPEDIMAGE= JP02000124197A

PAT-NO: JP02000124197A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2000124197 A

TITLE: PLASMA TREATMENT APPARATUS

PUBN-DATE: April 28, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NISHI, HIROO

KATSUYAMA, MASANORI

SUZUKI, SHINICHI

COUNTRY

N/A

N/A

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

HITACHI LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP10295128

APPL-DATE: October 16, 1998

INT-CL (IPC): H01L021/3065;B01J019/08 ;H05H001/46

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent contamination generated from a cover.

SOLUTION: A vertically moving shaft 31 of a vertically moving device 30, which causes vertical movement of a lower electrode 24, is inserted into the bottom wall of a chamber 12 in a treatment chamber 11, and the vertically moving shaft 31 supports the lower electrode 24 on the upper end, and a heater 26 is supported from the lower side. A cover 34, covering a bellows 32, is attached to the upper end part of the vertically moving shaft 31, the cover 34 of aluminium or alumite is formed into a cylindrical shape. A polyimide resin (protective sheet) 35 is adhered to the cover 34. With

such a construction,
since the generation of contamination can be prevented by
the protective sheet
with the cover being etched, the lowering of the production
yield for wafers
due to the adhesion of contamination can be prevented.
Since the replacement
work, the cleaning work and the surface processing work of
the cover can be
omitted, the maintenance of a dry etching apparatus can be
simplified and
operation rate of the dry etching apparatus is increased.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2000-124197
(P2000-124197A)

(43) 公開日 平成12年4月28日 (2000.4.28)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード [*] (参考)
H 0 1 L 21/3065		H 0 1 L 21/302	N 4 G 0 7 5
B 0 1 J 19/08		B 0 1 J 19/08	H 5 F 0 0 4
H 0 5 H 1/46		H 0 5 H 1/46	A

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願平10-295128

(22) 出願日 平成10年10月16日 (1998.10.16)

(71) 出願人 000005108

株式会社日立製作所
東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(72) 発明者 西 寛生

東京都青梅市新町六丁目16番地の3 株式
会社日立製作所デバイス開発センタ内

(72) 発明者 勝山 雅則

東京都青梅市新町六丁目16番地の3 株式
会社日立製作所デバイス開発センタ内

(74) 代理人 100085637

弁理士 梶原 辰也

最終頁に続く

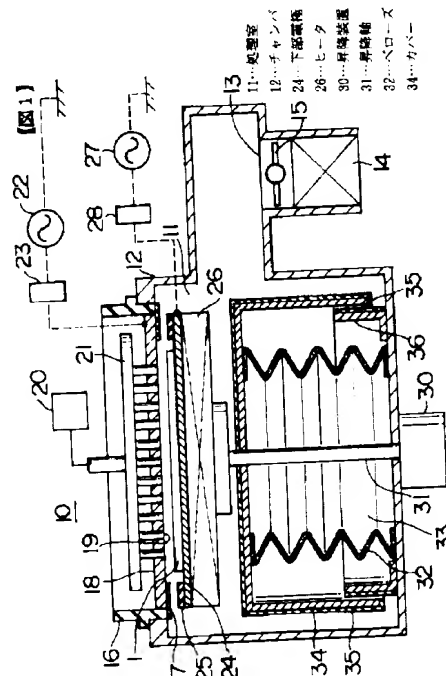
(54) 【発明の名称】 プラズマ処理装置

(57) 【要約】

【課題】 カバーを発生源とする異物の発生を防止する。

【解決手段】 処理室11には下部電極24を昇降させる昇降装置30の昇降軸31がチャンバ12の底壁に下から挿入されており、上端で下部電極24、ヒータ26を下から支持している。昇降軸31の上端部にはベローズ32を被覆したカバー34が取り付けられ、カバー34はアルミニウムまたはアルマイトが使用されて円筒形状に形成されている。カバー34にはポリイミド樹脂シート(防護シート)35が接着されている。

【効果】 カバーがエッチングされて異物が発生するのを防護シートで防止できるため、その異物の付着によるウエハの歩留り低下を防止できる。カバーの交換作業、洗浄作業、表面加工作業を省略できるため、ドライエッチング装置のメンテナンスを簡単化でき、ドライエッチング装置の稼働率を増加できる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電極の背面空間を被覆するカバーの表面がエッチング防止部によって被覆されていることを特徴とするプラズマ処理装置。

【請求項2】 前記エッチング防止部がポリイミド系樹脂によって形成されていることを特徴とする請求項1に記載のプラズマ処理装置。

【請求項3】 前記エッチング防止部が石英によって形成されていることを特徴とする請求項1に記載のプラズマ処理装置。

【請求項4】 前記エッチング防止部が前記カバーの表面に接着されたシートにより構成されていることを特徴とする請求項1、2または3に記載のプラズマ処理装置。

【請求項5】 前記カバー全体が前記エッチング防止部になっていることを特徴とする請求項1、2または3に記載のプラズマ処理装置。

【請求項6】 前記カバーがアルミニウムまたはアルマイトによって形成されていることを特徴とする請求項1、2、3、4または5に記載のプラズマ処理装置。

【請求項7】 前記電極が形成したプラズマによってドライエッチングが実施されることを特徴とする請求項1、2、3、4、5または6に記載のプラズマ処理装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、プラズマ処理技術、特に、異物による汚染防止技術に関し、例えば、半導体装置の製造工程において、ウエハにエッチング処理を施すのに利用して有効な技術に関する。

【0002】

【従来の技術】半導体装置の製造工程において、ウエハ上の薄膜にエッチング処理を施すドライエッチング装置として、上下に配された平行平板電極の下部電極によってウエハを保持し、両電極間に形成されるプラズマと、処理室に供給されるエッチングガスとによるエッチング反応によってエッチング処理を施すように構成されているものがある。

【0003】従来のこの種ドライエッチング装置として、上部電極の下方空間に下部電極を昇降させるための昇降装置等が設備されており、この昇降装置等がエッチングガスや反応生成物によって汚染されるのを防止するために、昇降装置等を被覆するカバーが設備されているものがある。一般に、このカバーはドライエッチング処理やウエハ汚染に対する影響が少ないことから、アルミニウムやアルマイトが使用されて製作されている。

【0004】ドライエッチング技術を述べてある例としては、株式会社工業調査会1997年11月25日発行「電子材料1997年11月号別冊」P88～P92、にある

【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記したドライエッチング装置においては、ドライエッチングの処理によって変化するプラズマがカバーに集中することにより、カバーがエッチングされるため、カバーの構成材料を主成分とした異物が発生するという問題点があることが、本発明者によって明らかにされた。発生した異物はウエハの上に付着して製品の歩留りの低下の原因になる。また、発生した異物は処理室の壁面や内部の構成部品に付着して堆積するため、それらの洗浄作業や交換作業の頻度を増加させて、ドライエッチング装置の稼働率低下の原因になる。

【0006】本発明の目的は、カバーを発生源とする異物の発生を防止することができるプラズマ処理技術を提供することにある。

【0007】本発明の前記ならびにその他の目的と新規な特徴は、本明細書の記述および添付図面から明らかになるであろう。

【0008】

【課題を解決するための手段】本願において開示される発明のうち代表的なものの概要を説明すれば、次の通りである。

【0009】すなわち、プラズマ処理装置は電極の背面空間を被覆するカバーの表面がエッチング防止部によって被覆されていることを特徴とする。

【0010】前記した手段によれば、カバーの表面を被覆したエッチング防止部にプラズマが集中してもカバーのエッチングは発生しないため、カバーからの異物による汚染の発生は防止することができる。

【0011】

【発明の実施の形態】図1は本発明の一実施形態であるドライエッチング装置を示す正面断面図である。図2はその主要部の拡大断面図である。

【0012】本実施形態において、本発明に係るプラズマ処理装置は、二周波平行平板形酸化膜ドライエッチング装置として構成されている。ドライエッチング装置10は被処理物としてのウエハ1を処理するための処理室11を構成するチャンバ12を備えており、チャンバ12はステンレス鋼等が使用されて上面が開口し下面が閉塞した略円筒形状に形成されている。チャンバ12の側壁には排気口13が形成されており、排気口13には排気装置14が開閉弁15を介して接続されている。

【0013】チャンバ12の上端開口部には対向電極部16が被せられており、対向電極部16の下面外周部には石英やセラミック等の絶縁材料から構成された上側閉じ込めリング17が設置されている。対向電極部16の上側閉じ込めリング17の上側には上部電極18が設置されている。上部電極18には複数個のガス供給口19が開設されており、これらガス供給口19にはガス供給装置20がガス供給路21を介して接続されている。

上部電極18には高周波電源22が整合器23を介して接続されている。例えば、高周波電源22は数十MHzの高周波を印加することにより、主にプラズマ密度を制御するように設定されている。

【0014】チャンバ12の処理室11の内部には昇降装置30によって昇降される下部電極24が設置されており、下部電極24の上面はウエハ1を密着した状態で保持し得るように構成されている。下部電極24の外周部には石英やセラミックス等の絶縁材料によって形成された下側閉じ込めリング25が設置されており、下側閉じ込めリング25はワラスマを上側閉じ込めリング17と協働してウエハ1の上方空間に閉じ込めるように構成されている。

【0015】下部電極24にはヒーク26が装備されており、ヒーク26は下部電極24が保持したウエハ1を加熱するようになっている。下部電極24には第二の高周波電源27が第二の整合器28を介して接続されている。例えば、第二の高周波電源27は数MHzの高周波を印加することにより、主にバイアスを制御するように設定されている。

【0016】下部電極24を昇降させる昇降装置30の昇降軸31はチャンバ12の底壁に下から挿入されて、上端で下部電極24およびヒーク26を下から支持するようになっている。昇降軸31の上端部にはベローズ32を被覆したカバー34が取り付けられている。カバー31は昇降軸31の昇降に追従して昇降するようになり、ベローズ32は中空部33を膨張収縮されながら昇降軸31の昇降に追従して伸び縮みするようになっている。ベローズ32はゴムや樹脂または金属が使用されて円形の蛇腹形状に形成されており、中空部33内を挿通した昇降軸31の周りを防塵するようになっている。

【0017】カバー34はアルミニウムまたはアルマイトが使用されてベローズ32よりも大径の円筒形状に形成され、ベローズ32と同心円に配されてベローズ32を被覆している。カバー34の外周面にはエッチング防止部を構成するポリイミド樹脂シート(以下、防護シートという)35が全面を被覆するように接着されている。防護シート35は処理室11の内周面との間隔を広くするように薄く形成され、また、交換可能にするために剥離することかできるように、カバー34に接着されている。

【0018】処理室11の底壁上にはガイド筒36がカバー34の内側に、その外周面がカバー34の内周面に近接するように設置されており、ガイド筒36はカバー34の昇降を案内するようになっている。ガイド筒36の外周面にも防護シート35が接着されている。

【0019】以上の構成に係るドライエッチング装置におけるドライエッチング処理を説明する。

【0020】下部電極24が昇降装置30によって下降

されて、ハンドリング装置によって下部電極24の上に移栽されたウエハ1が下部電極24によって保持されると、下部電極24は昇降装置30によって上昇される。この際、上部電極18と下部電極24との間隔は、20mm程度の狭い間隔に設定される。

【0021】次に、処理室11が排気装置14によって真空排気され、エッチングガスがガス供給装置20によってガス供給路21を介してガス供給口19からウエハ1に対し全体にわたって均一に供給される。エッチングガスとしては、 CF_4 、 CHF_3 、 C_2F_6 等のフルオロカーボン系ガスが使用され、必要に応じて、縦方向のバランスをとるためにArやHe等の不活性ガスが添加され、デポジション種をスカベンジするためにO₂、O₃、N₂等のガスが添加される。処理室11の内圧は、0.5~100Pa程度に設定される。エッチングガスは上下の閉じ込めリング17、25の間の隙間を通して排気される。

【0022】この状態で、高周波電源22、27によって上部電極18および下部電極24に高周波電力が印加されると、上部電極18と下部電極24との間にはプラズマが形成され、ウエハ1のSiO₂膜やSiN膜等がエッチングガスの反応によりエッチングされる。

【0023】プラズマは上部電極18と下部電極24との間に電界がかけられていることと、上下の閉じ込めリング17、25との間隔が12~13mm程度であることにより、上下の閉じ込めリング17、25の内側を中心に形成された状態になる。このように、プラズマが上部電極18と下部電極24との間に集中することにより、高密度のワラスマが形成されることになる。

【0024】ウエハ1に所望のエッチング処理が施されると、下部電極24が昇降装置30によって下降され、ウエハ1がハンドリング装置によってピックアップされて処理室11の外部に搬出されて行く。以降、前記した作動が繰り返されることにより、ウエハ1が一枚ずつエッチング処理されて行く。

【0025】ところで、プラズマは上部電極18と下部電極24との間の狭い空間に集中して形成されるが、プラズマがカバーの設置空間に排気装置14の排気条件やエッチングガスの供給条件およびプラズマ雰囲気の変動等によって形成され、カバーの露出したアルミニウム面やアルマイト面がエッチングされる場合がある。アルミニウムやアルマイトがフルオロカーボン系のガスによってエッチングされると、弗化アルミニウム(AIF₃)が異物(パーティクル)として生成される。この異物がウエハに付着すると、歩留りが低下する。この異物は処理室やカバーの表面に付着して堆積するが、剥離し易いため、再飛散してウエハに付着する。

【0026】しかし、本実施形態においては、カバー34の表面はポリイミド系樹脂によって形成された防護シート35によって被覆されているため、カバー34の設

置空間に発生したプラズマ下のフルオロカーボン系ガスによってエッチングされたとしても、炭素や弗素の反応生成物はさきわめて微量だけ生成されるが、A1Fの異物が発生することはない。炭素や弗素の反応生成物が生成されたとしても、この異物は防護シート35の表面に付着して堆積し易く、かつ、堆積した異物は剝離し難いため、再飛散することはない。つまり、防護シート35からの反応生成物の異物は防護シート35に直ちに捕捉されるため、ウエハ1を汚染する異物にはならない。

【0027】そして、防護シート35に異物がある程度堆積すると、防護シート35はカバー34から剝離されて新規のものと交換される。したがって、カバー34の洗浄は廃止しないしは頻度をさきわめて低く抑制することができる。

【0028】前記実施形態によれば、次の効果が得られる。

【0029】1) カバーの表面をポリイミド系樹脂によって形成された防護シートによって被覆することにより、カバーのアルミニウムまたはアルマイトがエッチングされて異物が発生するのを防止することができるため、その異物によるドライエッチング処理の品質および信頼性の低下を防止することができ、また、その異物の付着によるウエハの歩留り低下を防止することができる。

【0030】2) カバーの表面がエッチングされるのを防止することにより、カバーの交換作業や洗浄作業および表面加工作業を省略することができるため、ドライエッチング装置のメンテナンスを簡単化することができ、ドライエッチング装置稼働率を増加することができる。

【0031】3) 防護シートを交換可能に構成することにより、カバーの交換作業や洗浄作業および表面加工作業を防護シートの交換作業に置き換えることができるため、ドライエッチング装置のメンテナンスを簡単化することができ、ドライエッチング装置稼働率を増加することができる。

【0032】4) エッチング防止部を防護シートによって形成することにより、材料費用や加工費用および組付費用を低減することができるため、コストの増加を抑制することができる。

【0033】5) 防護シートは薄いことにより、処理室内周面との間隔が狭くなるのを回避することができるため、間隔が狭くなることにより、プラズマが形成され易くなるのを防止することができる。

【0034】以上本発明者によってなされた発明を実施形態に基づき具体的に説明したが、本発明は前記実施形態に限定されるものではなく、その要旨を逸脱しない範

用で種々変更可能であることはいうまでもない。

【0035】例えば、ポリイミド系樹脂によって形成された防護シートをカバーに接着してカバーの表面をエッチング防止部によって被覆するように構成するに限らず、カバー全体をポリイミド樹脂によって形成することにより、エッチング防止部を構成してもよい。カバー全体をポリイミド樹脂によって形成すると、防護シートを使用する場合に比べてコストが増加するが、異物によるウエハの汚染は防止することができる。

【0036】エッチング防止部はポリイミド系樹脂によって形成するに限らず、石英によって形成してもよい。石英によってエッチング防止部を形成した場合には、エッチングによってSiO₂の異物が生成されるが、A1Fの異物の生成は防止することかできる。石英によってエッチング防止部を形成する場合には、処理室内周面との間隔が狭くなり、プラズマが形成され易くなるのを配慮する必要がある。

【0037】以上の説明では主として本発明者によってなされた発明をその背景となった利用分野であるドライエッチング技術に適用した場合について説明したが、それに限定されるものではなく、プラズマCVD技術やプラズマエッチング技術およびスパッタリング技術等、プラズマ処理技術全般に適用することができる。

【0038】

【発明の効果】本願において開示される発明のうち代表的なものによって得られる効果を簡単に説明すれば、次の通りである。

【0039】カバーの表面をエッチング防止部によって被覆することにより、カバーがエッチングされて異物が発生するのを防止することができるため、その異物の付着によるプラズマ処理の品質および信頼性の低下を防止することができる。

【図面の簡単な説明】

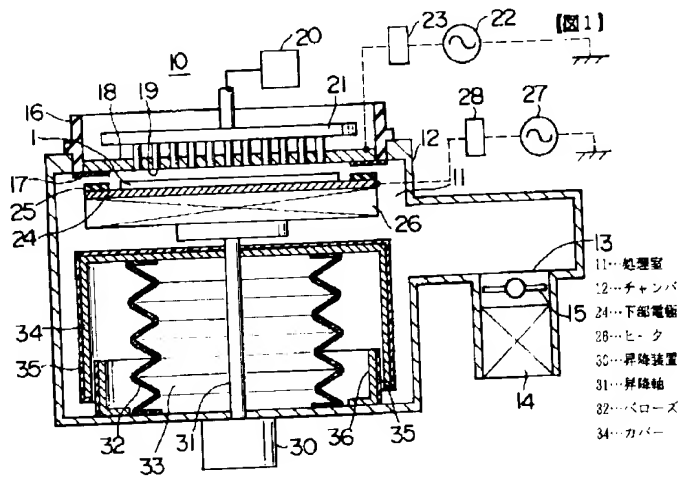
【図1】本発明の一実施形態であるドライエッチング装置を示す正面断面図である。

【図2】その主要部の拡大断面図である。

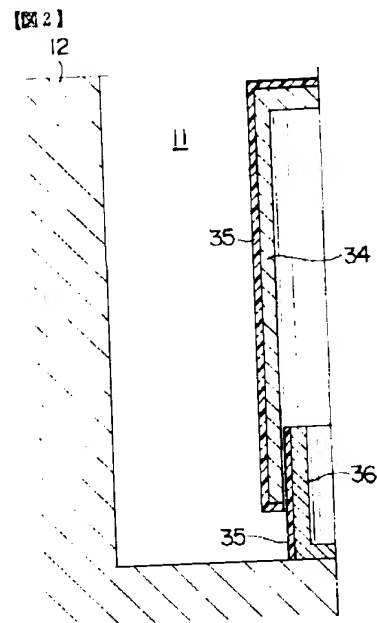
【符号の説明】

1…ウエハ、10…ドライエッチング装置、11…処理室、12…チャンバ、13…排気口、14…排気装置、15…開閉弁、16…対向電極部、17…上側閉じ込めリング、18…上部電極、19…ガス供給口、20…ガス供給装置、21…ガス供給路、22…高周波電源、23…整合器、24…下部電極、25…下側閉じ込めリング、26…ヒータ、27…高周波電源、28…整合器、30…昇降装置、31…昇降軸、32…バネ、33…中空部、34…カバー、35…防護シート（ポリイミド樹脂系シート）、36…サイド筒。

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 鈴木 慎一
東京都青梅市新町六丁目16番地の3 株式
会社日立製作所デバイス開発センタ内

Fターム(参考) 4G075 AA30 BC06 CA02 CA17 EB01
EE42 EC21 ED13 FB02 FB04
FB06 FB12
5F004 AA13 BA04 BA07 EB13 BB26
BB29 BB30 CA05 CA06 DA00
DA01 DA16 DA22 DA23 DA25
DA26 DE03 DB07

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-124197

(43)Date of publication of application : 28.04.2000

(51)Int.Cl.

H01L 21/3065
B01J 19/08
H05H 1/46

(21)Application number : 10-295128

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing : 16.10.1998

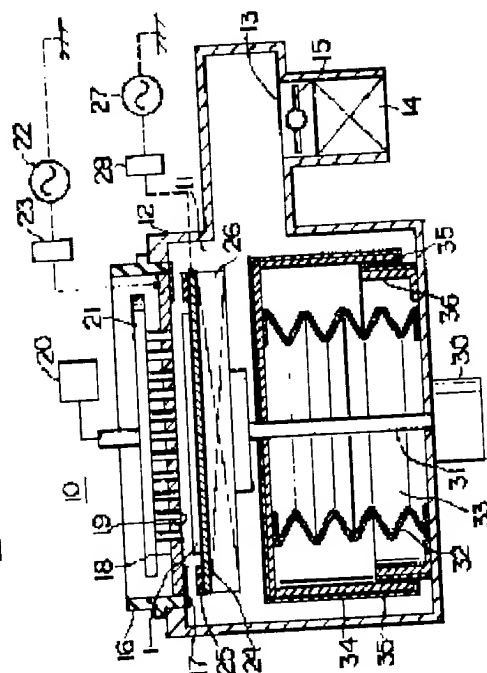
(72)Inventor : NISHI HIROO
KATSUYAMA MASANORI
SUZUKI SHINICHI

(54) PLASMA TREATMENT APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent contamination generated from a cover.

SOLUTION: A vertically moving shaft 31 of a vertically moving device 30, which causes vertical movement of a lower electrode 24, is inserted into the bottom wall of a chamber 12 in a treatment chamber 11, and the vertically moving shaft 31 supports the lower electrode 24 on the upper end, and a heater 26 is supported from the lower side. A cover 34, covering a bellows 32, is attached to the upper end part of the vertically moving shaft 31, the cover 34 of aluminium or alumite is formed into a cylindrical shape. A polyimide resin (protective sheet) 35 is adhered to the cover 34. With such a construction, since the generation of contamination can be prevented by the protective sheet with the cover being etched, the lowering of the production yield for wafers due to the adhesion of contamination can be prevented. Since the replacement work, the cleaning work and the surface processing work of the cover can be omitted, the maintenance of a dry etching apparatus can be simplified and operation rate of the dry etching apparatus is increased.



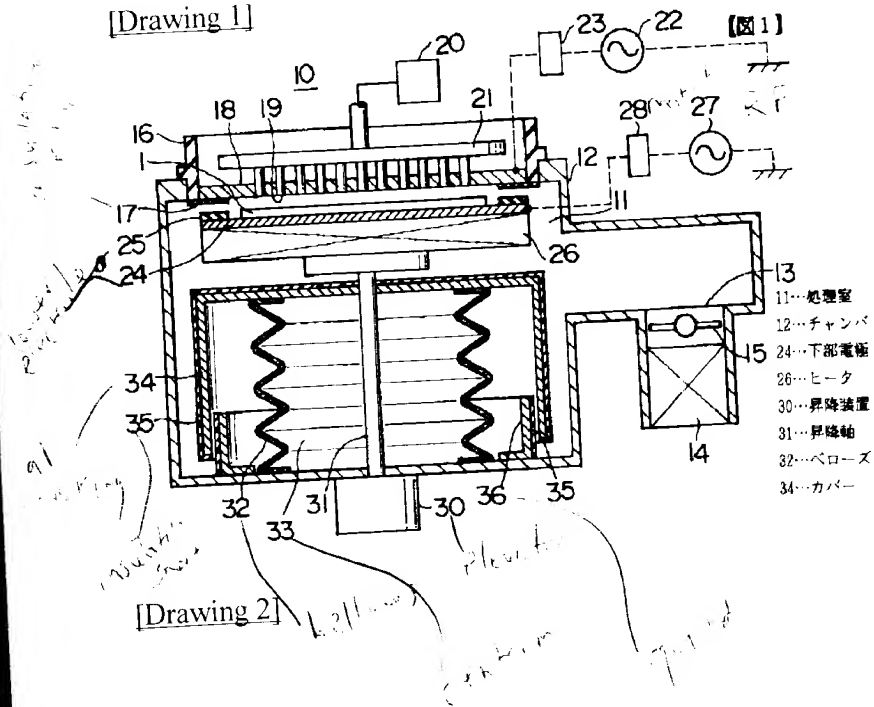
* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

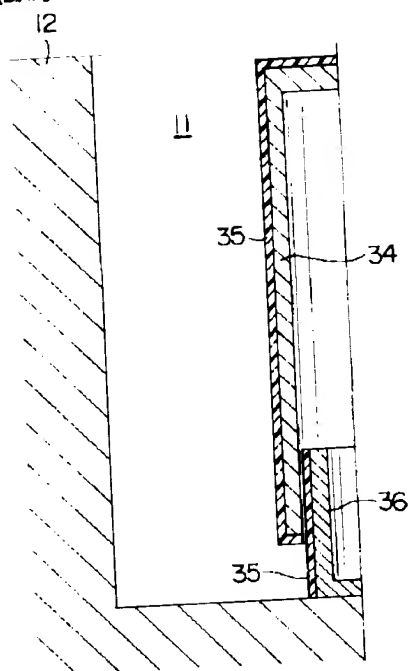
DRAWINGS

[Drawing 1]



[Drawing 2]

[2]



[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The technical field to which invention belongs] this invention is used for performing etching processing to a wafer in the manufacturing process of a semiconductor device, concerning plasma treatment technology and the pollution-control technology according to a foreign matter especially, and relates to effective technology.

[0002]

[Description of the Prior Art] In the manufacturing process of a semiconductor device, as a dry etching system which performs etching processing to the thin film on a wafer, a wafer is held by the lower electrode of the parallel plate electrode allotted up and down, and there are some which are constituted so that etching processing may be performed by the etching reaction by the plasma formed between two electrodes and the etching gas supplied to a processing room.

[0003] As this conventional seed dry etching system, the lifting device for making the lower part space of a lower electrode go up and down a lower electrode etc. is furnished, and in order to prevent that this lifting device etc. is polluted by etching gas and the resultant, there are some to which covering which covers a lifting device etc. is furnished. Generally, since there is little influence to dry etching processing or wafer contamination, aluminum and alumite are used and this covering is manufactured.

[0004] As an example which has expressed dry etching technology, they are Kogyo Chosakai Publishing Co., Ltd., Inc. 1997 year 11 month 25 day issue "electronic material November, 1997 issue separate volume" P88-P92 and *****.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, in said dry etching system, since covering *****ed when the plasma which changes with processings of dry etching concentrates on covering, it was shown clearly by this invention person that there was a trouble that the foreign matter which made the component of covering the principal component is generated. The generated foreign matter adheres on a wafer and causes [of the yield of a product] a fall. Moreover, since the generated foreign matter is adhered and deposited on the wall surface of a processing room, or an internal component part, it makes the frequency of those washing and exchange work increase, and causes [of a dry etching system] an operating ratio fall.

[0006] The purpose of this invention is to offer the plasma treatment technology in which generating of the foreign matter which makes covering a generation source can be prevented.

[0007] The other purposes and the new feature will become clear from description and the accompanying drawing of this specification at the aforementioned row of this invention.

[0008]

[Means for Solving the Problem] It will be as follows if the outline of a typical thing is explained among invention indicated in this application.

[0009] That is, plasma treatment equipment is characterized by covering with the etching prevention section the front face of covering which covers the tooth-back space of an electrode.

[0010] Since according to said means etching of covering is not generated even if plasma concentrates on the etching prevention section which covered the front face of covering, generating of contamination by the foreign matter from covering can be prevented.

[0011]

[Embodiments of the Invention] Drawing 1 is the transverse-plane cross section showing the dry etching system which is 1 operation gestalt of this invention. Drawing 2 is the expansion fragmentary sectional view of the principal part.

[0012] In this operation gestalt, the plasma treatment equipment concerning this invention is constituted as a 2 cycle parallel monotonous type oxide-film dry etching system. The dry etching system 10 is equipped with the chamber 12 which constitutes the processing room 11 for processing the wafer 1 as a processed material, and the chamber 12 is formed in the shape of [which stainless steel etc. was used, the upper surface carried out opening, and the inferior surface of tongue blockaded] a cylindrical shape. The exhaust port 13 is formed in the side attachment wall of a chamber 12, and the exhaust 14 is connected to the exhaust port 13 through the opening-and-closing valve 15.

[0013] The counterelectrode section 16 is put on upper-limit opening of a chamber 12, it shuts up in the inferior-surface-of-tongue periphery section of the counterelectrode section 16 the side after consisting of insulating materials, such as a quartz and a ceramic, and the ring 17 is installed in it. It shuts up the counterelectrode section 16 top side, and the up electrode 18 is installed in the ring 17 bottom. Two or more gas supply mouths 19 are established by the up electrode 18, and the gas supply system 20 is connected to these gas supply mouth 19 through the gas supply way 21. RF generator 22 is connected to the up electrode 18 through the adjustment machine 23. For example, by impressing a dozens of MHz RF, RF generator 22 is set up so that plasma density may mainly be controlled.

[0014] The lower electrode 24 which goes up and down by the lifting device 30 is installed in the interior of the processing room 11 of a chamber 12, and the upper surface of the lower electrode 24 is constituted so that it can hold, where a wafer 1 is stuck. It shuts up in the periphery section of the lower electrode 24 the bottom side formed of insulating materials, such as a quartz and a ceramic, and the ring 25 is installed, it shuts up a bottom side, and the ring 25 is constituted so that plasma is shut up a top side, and it may collaborate with a ring 17 and may shut up in the headroom of a wafer 1.

[0015] The lower electrode 24 is equipped with the heater 26, and a heater 26 heats the wafer 1 which the lower electrode 24 held. Second RF generator 27 is connected to the lower electrode 24 through the second adjustment machine 28. For example, by impressing a several MHz RF, second RF generator 27 is set up so that bias may mainly be controlled.

[0016] Lower shell insertion is carried out at the bottom wall of a chamber 12, and the rise-and-fall shaft 31 of the lifting device 30 which makes it go up and down the lower electrode 24 carries out lower shell support of the lower electrode 24 and the heater 26 by the upper limit. The covering 34 which covered bellows 32 is attached in the upper-limit section of the rise-and-fall shaft 31. Covering 34 follows rise and fall of the rise-and-fall shaft 31, and goes up and down, rise and fall of the rise-and-fall shaft 31 are followed, and a centrum 33 is expanded [bellows 32] and contracted, while expansion contraction is carried out. Rubber, a resin, or a metal is used, and bellows 32 is formed in the circular bellows configuration, and carries out the protection against dust of the surroundings of the rise-and-fall shaft 31 which inserted in the inside of a centrum 33.

[0017] Aluminum or alumite was used, and rather than bellows 32, covering 34 was formed in the shape of [of a major diameter] a cylindrical shape, was arranged on bellows 32 and the concentric circle, and has covered bellows 32. The peripheral face of covering 34 is pasted so that the polyimide resin sheet (henceforth a protection sheet) 35 which constitutes the etching prevention section may cover the whole surface. The protection sheet 35 is pasted up on covering 34 so that it can exfoliate in order to be thinly formed so that an interval with the inner skin of the processing room 11 may be made large, and to make exchange possible.

[0018] On the bottom wall of the processing room 11, it is installed so that the guide cylinder 36 may approach inside covering 34 and the peripheral face may approach the inner skin of covering 34, and it shows the guide cylinder 36 to rise and fall of covering 34. The protection sheet 35 has also pasted the

peripheral face of the guide cylinder 36.

[0019] The dry etching processing in the dry etching system concerning the above composition is explained.

[0020] The lower electrode 24 descends by the lifting device 30, and if the wafer 1 transferred by the handling device on the lower electrode 24 is held by the lower electrode 24, the lower electrode 24 will go up by the lifting device 30. Under the present circumstances, the interval of the up electrode 18 and the lower electrode 24 is set as the narrow interval of about 20mm.

[0021] Next, evacuation of the processing room 11 is carried out with the exhaust 14, and etching gas is supplied to homogeneity by the gas supply mouth 19 over the whole to a wafer 1 through the gas supply way 21. as etching gas -- CF_4 , CHF_3 , and C_4F_8 etc. -- in order to use fluorocarbon system gas, if needed to add inert gas such as Ar and helium, in order to balance lengthwise, and / a deposition kind] -- CO , O_2 , and N_2 etc. -- gas is added The internal pressure of the processing room 11 is set as about 0.5-100Pa. The upper and lower sides shut up etching gas, and it is exhausted through the crevice between rings 17 and 25.

[0022] When RF power is impressed to the up electrode 18 and the lower electrode 24 by RF generators 22 and 27 in this state, plasma is formed between the up electrode 18 and the lower electrode 24, and it is SiO_2 of a wafer 1. The reaction of etching gas *****s in a film, a SiN film, etc.

[0023] That electric field are built between the up electrode 18 and the lower electrode 24, and when the upper and lower sides shut up and an interval with rings 17 and 25 is about 12-13mm, the upper and lower sides shut up and it will be formed by plasma focusing on the inside of rings 17 and 25. Thus, when plasma concentrates between the up electrode 18 and the lower electrode 24, high-density plasma will be formed.

[0024] If desired etching processing is performed to a wafer 1, the lower electrode 24 will descend by the lifting device 30, a wafer 1 will be taken up by the handling device, and it will be taken out to the exterior of the processing room 11, and will go. Henceforth, by repeating said operation, etching processing is carried out and one wafer 1 goes at a time.

[0025] By the way, although plasma is concentrated and formed in the narrow space between the up electrode 18 and the lower electrode 24, plasma may be formed in the installation space of covering of change of the exhaust air conditions of the exhaust 14, the conditions of supply of etching gas, and plasma atmosphere etc., and the aluminum side and alumite side which covering exposed may ***** by the gas of a fluorocarbon system, an aluminum fluoride (AlF) will be generated as a foreign matter (particle). If this foreign matter adheres to a wafer, the yield will fall. Although it adheres and deposits on a processing room or the front face of covering, since this foreign matter tends to exfoliate, the re entrainment of it is carried out and it adheres to a wafer.

[0026] However, in this operation gestalt, since the front face of covering 34 is covered with the protection sheet 35 formed with the polyimide system resin, though it *****s by the fluorocarbon system gas under the plasma generated to the installation space of covering 34, although, as for the resultant of carbon or a fluorine, only a minute amount is generated extremely, the foreign matter of AlF is not generated. Since the foreign matter which this foreign matter adhered to the front face of the protection sheet 35, and was easy to deposit it, and was deposited though the resultant of carbon or a fluorine was generated cannot exfoliate easily, the re entrainment of it is not carried out. That is, since the foreign matter of the resultant from the protection sheet 35 is immediately caught by the protection sheet 35, it does not turn into a foreign matter which pollutes a wafer 1.

[0027] And if a foreign matter accumulates on the protection sheet 35 to some extent, the protection sheet 35 will exfoliate from covering 34, and will be exchanged for a new thing. Therefore, washing of covering 34 can suppress abolition or frequency very low.

[0028] According to the aforementioned operation gestalt, the following effect is acquired.

[0029] 1) Since it can prevent that the aluminum or the alumite of covering *****s and a foreign matter is generated by covering the front face of covering with the protection sheet formed with the polyimide system resin, the quality of the dry etching processing by the foreign matter and the fall of

reliability can be prevented, and the yield fall of the wafer by adhesion of the foreign matter can be prevented.

[0030] 2) Since the exchange work, washing, and surface treatment work of covering are omissible by preventing that the front face of covering *****s, the maintenance of a dry etching system can be simplified and the operating ratio of a dry etching system can be increased.

[0031] 3) Since the exchange work, washing, and surface treatment work of covering can be transposed to the exchange work of a protection sheet by constituting possible [exchange of a protection sheet], the maintenance of a dry etching system can be simplified and the operating ratio of a dry etching system can be increased.

[0032] 4) Since material costs, processing costs, and costs with a group can be reduced by forming the etching prevention section with a protection sheet, an increase in cost can be suppressed.

[0033] 5) It can prevent that plasma becomes is easy to be formed by the bird clapper narrowly [an interval] since a protection sheet can avoid that an interval with a processing indoor peripheral surface becomes narrow according to a thin thing.

[0034] Although invention made by this invention person above was concretely explained based on the operation gestalt, it cannot be overemphasized by this invention that it can change variously in the range which is not limited to the aforementioned operation gestalt and does not deviate from the summary.

[0035] For example, you may constitute the etching prevention section by not restricting for constituting so that the protection sheet formed with the polyimide system resin may be pasted up on covering and the front face of covering may be covered with the etching prevention section, but forming the whole covering by polyimide resin. If the whole covering is formed by polyimide resin, although cost will increase compared with the case where a protection sheet is used, contamination of the wafer by the foreign matter can be prevented.

[0036] The etching prevention section may not be restricted for forming with a polyimide system resin, but may be formed with a quartz. When the etching prevention section is formed with a quartz, it is SiO₂ by etching. Although a foreign matter is generated, generation of the foreign matter of AlF can be prevented. When forming the etching prevention section with a quartz, it is necessary to consider that an interval with a processing indoor peripheral surface becomes narrow, and plasma becomes is easy to be formed.

[0037] Although the above explanation explained the case where invention mainly made by this invention person is applied to the dry-etching technology which is a field of the invention used as the background, it is not limited to it and it can apply to plasma-treatment technical [at large one, such as plasma-CVD technology, and plasma ashing technology, sputtering technology,].

[0038] [Effect of the Invention] It will be as follows if the effect acquired by the typical thing among invention indicated in this application is explained briefly.

[0039] Since it can prevent that covering *****s and a foreign matter is generated by covering the front face of covering with the etching prevention section, the quality of the plasma treatment by adhesion of the foreign matter and the fall of reliability can be prevented.

[Translation done.]

JAPANESE [JP.2000-124197.A]

CLAIMS DETAILED DESCRIPTION TECHNICAL FIELD PRIOR ART EFFECT OF THE
INVENTION TECHNICAL PROBLEM MEANS DESCRIPTION OF DRAWINGS DRAWINGS

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] Plasma treatment equipment characterized by covering with the etching prevention section the front face of covering which covers the tooth-back space of an electrode.

[Claim 2] Plasma treatment equipment according to claim 1 characterized by forming the aforementioned etching prevention section with the polyimide system resin.

[Claim 3] Plasma treatment equipment according to claim 1 characterized by forming the aforementioned etching prevention section with the quartz.

[Claim 4] Plasma treatment equipment according to claim 1, 2, or 3 characterized by being constituted with the sheet which the aforementioned etching prevention section pasted up on the front face of the aforementioned covering.

[Claim 5] Plasma treatment equipment according to claim 1, 2, or 3 characterized by the aforementioned whole covering being the aforementioned etching prevention section.

[Claim 6] Plasma treatment equipment according to claim 1, 2, 3, 4, or 5 characterized by forming the aforementioned covering of aluminum or alumite.

[Claim 7] Plasma treatment equipment according to claim 1, 2, 3, 4, 5, or 6 characterized by carrying out dry etching by the plasma which the aforementioned electrode formed.

[Translation done.]